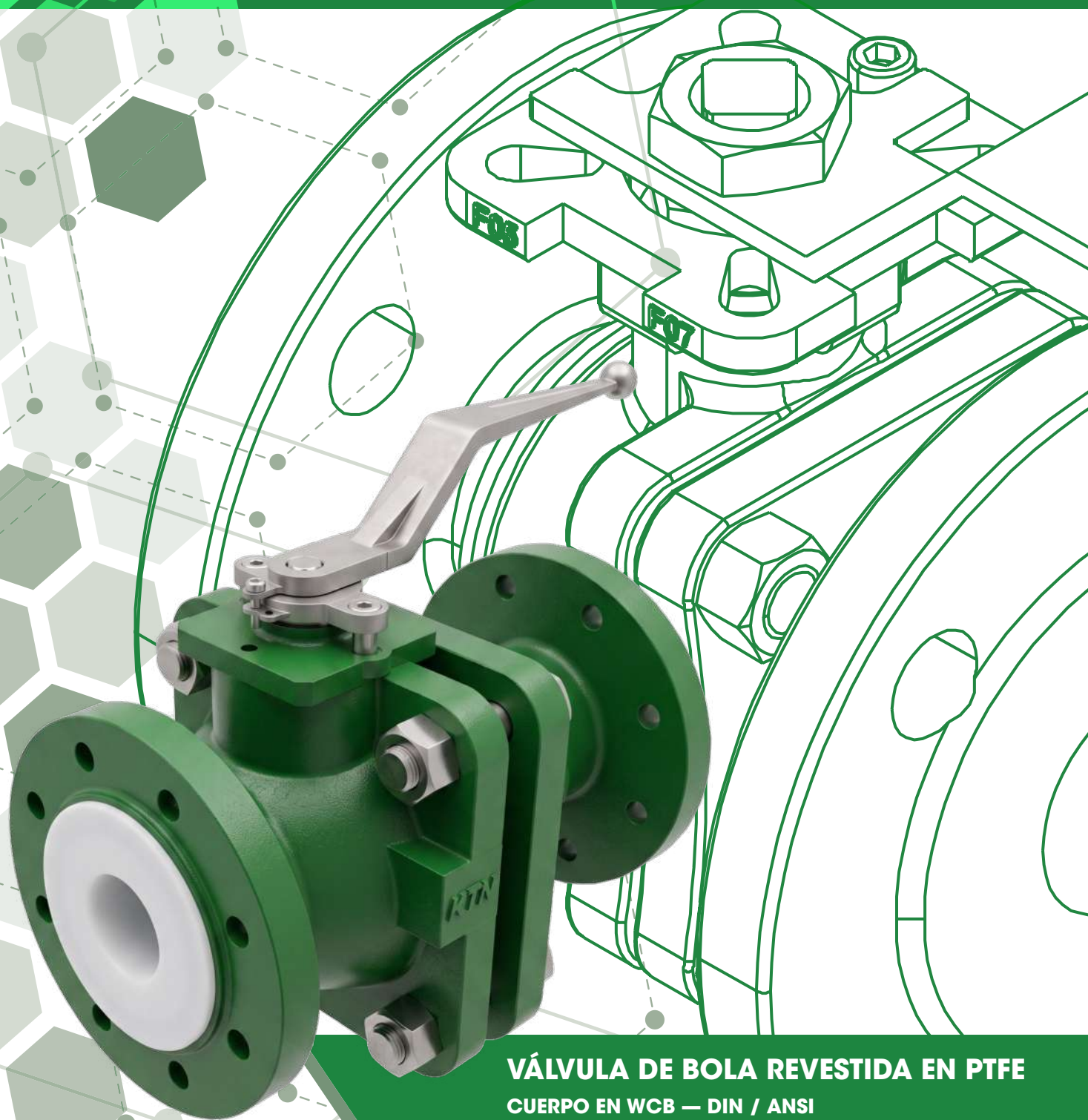




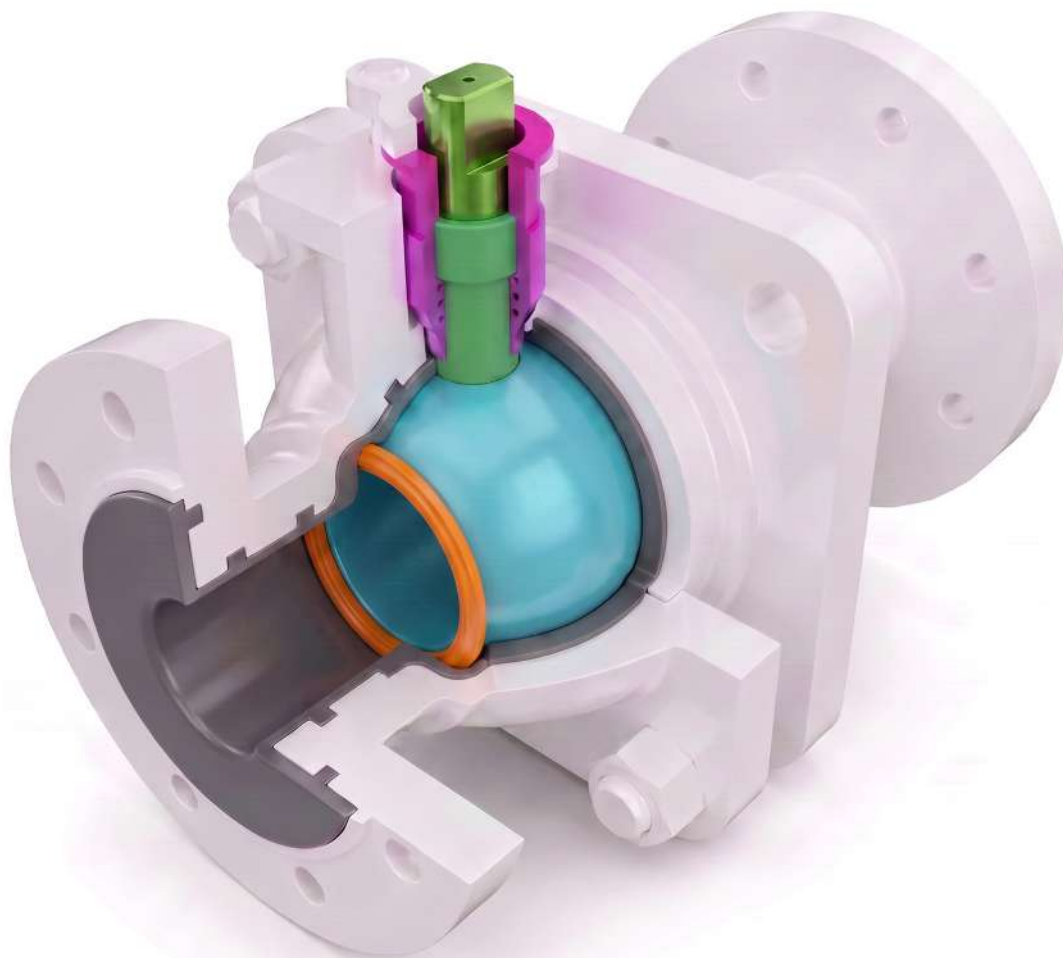
CE EAC

N° CE-0054-PED-H-KTN
001-26-ESP

KTN
Kara Technology News



VÁLVULA DE BOLA REVESTIDA EN PTFE
CUERPO EN WCB — DIN / ANSI
DN15 - DN 300 | PN10-16



VÁLVULAS DE BOLA REVESTIDAS EN PFA

Válvulas de bola de paso total con revestimiento integral en PFA, diseñadas para proporcionar un cierre estanco y un excelente rendimiento en aplicaciones con fluidos altamente corrosivos y procesos de alta pureza.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

Revestimiento de fluoropolímero con anclaje mecánico

- El diseño con ranura tipo cola de milano fija de forma segura el revestimiento de PFA, evitando su desplazamiento bajo presión.

Diseño de cavidad anticristalización

- La reducida holgura entre la bola y el cuerpo minimiza la acumulación de fluido y ayuda a prevenir la cristalización o la formación de depósitos.

Asientos autocompensantes

- La superficie ranurada del asiento reduce la fricción y compensa el desgaste, manteniendo un cierre fiable durante toda la vida útil de la válvula.

Empaquetadura de PTFE optimizada

- El diseño avanzado de empaquetadura cónica proporciona un sellado duradero del vástago y reduce el par de maniobra.

Diseño conforme ATEX

- Equipo del Grupo II, Categoría 2, apto para atmósferas potencialmente explosivas con presencia de gases y polvo.

II 2 G D c · EPL Gb / Db

Bola revestida en PFA de paso total

- La bola de paso total con revestimiento en PFA virgen proporciona la máxima resistencia a la corrosión y un flujo sin restricciones.
- El diseño optimizado de la bola reduce el par de maniobra para un funcionamiento suave y eficiente.
- El elevado acabado superficial garantiza un cierre estanco y un rendimiento de sellado fiable.

Vástago anti-expulsión

- El cojinete axial de baja fricción garantiza un funcionamiento suave y reduce el par de maniobra.

Plataforma de montaje ISO 5211

- Interfaz superior normalizada para la instalación directa de actuadores neumáticos o eléctricos.

Palanca bloqueable

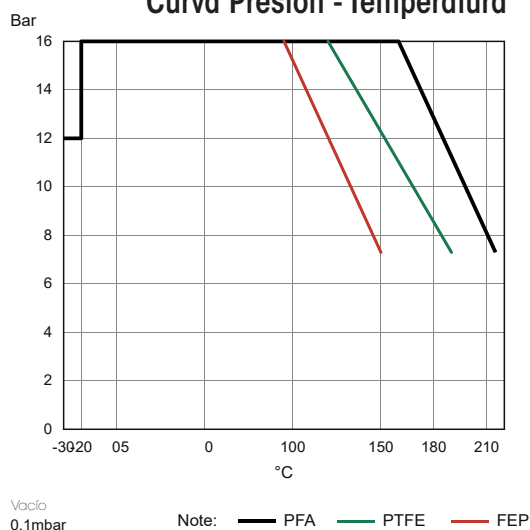
- El dispositivo de bloqueo integrado permite asegurar la válvula en posición abierta o cerrada, evitando maniobras involuntarias.

KTN 123T / 133T | ESPECIFICACIONES GENERALES

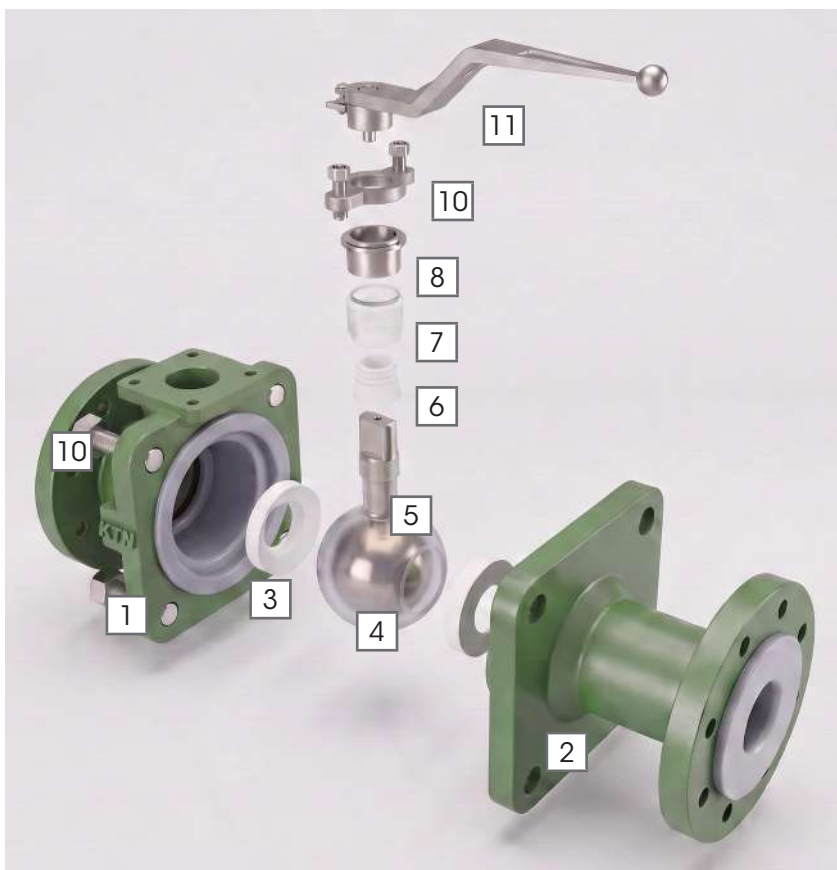
VÁLVULA DE BOLA DE ACERO AL CARBONO CON BRIDAS DIN / ANSI Y REVESTIMIENTO EN PFA

ESPECIFICACIÓN	KTN 123T	KTN 133T
NORMAS DE DISEÑO	ASME B16.34 API 608	
NORMA DE BRIDAS	EN 1092-1	ASME B16.5
INSPECCIÓN Y ENSAYOS	GB/T 13927	API 598
MATERIAL DE CUERPO	WCB	
ESPESOR DEL REVESTIMIENTO	> 3 mm	
MATERIAL DEL REVESTIMIENTO	PFA / PTFE, FEP, PO	
TEMPERATURA DISPONIBLE	PFA: -29°C ~ 180°C / FEP: -29°C ~ 150°C	
ENSAYO DE CHISPA	14 KV	
FLUIDOS APLICABLES	Diseñada para aplicaciones altamente corrosivas, incluyendo ácido clorhídrico, ácido nítrico, ácido fluorhídrico, cloro líquido, ácido sulfúrico, agua regia y una amplia variedad de fluidos químicos agresivos.	

Curva Presión - Temperatura



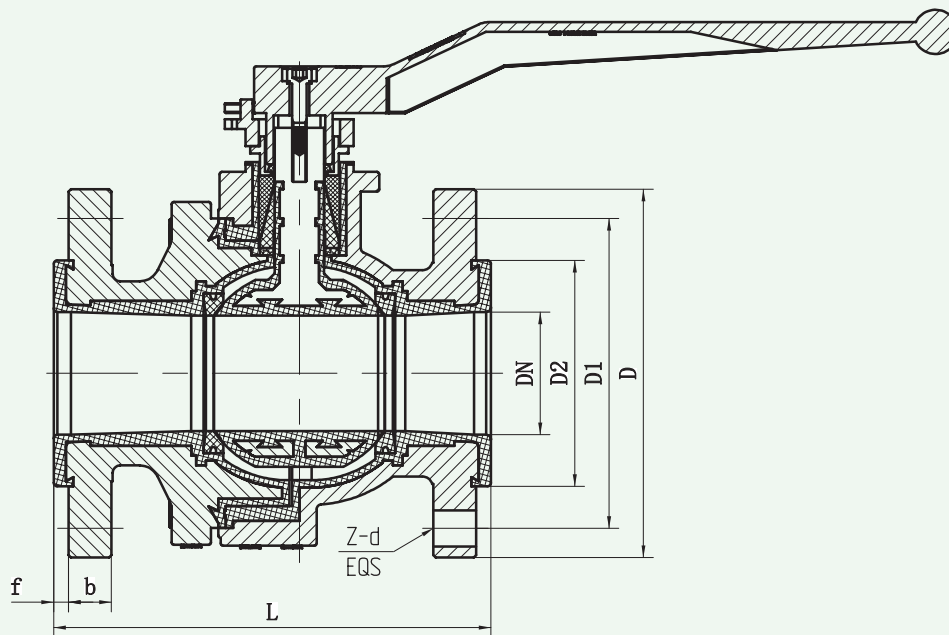
Características del fluido



11	Tornillos / Tuercas	ASTM A276 304SS
10	Palanca bloqueable	A351 CF8
9	Prensaestopas	A351 CF8
8	Brida del prensaestopas	A351 CF8
7	Empaquetadura cónica	PTFE
6	Anillo de soporte de la empaquetadura	PTFE
5	Vástago	A351 CF8+PFA
4	Bola	A351 CF8+PFA
3	Asiento	PTFE
2	Tapa	ASTM A216 WCB/PFA
1	Cuerpo	ASTM A216 WCB/PFA

KTN 123T | DIMENSIONES

VÁLVULA DE BOLA DIN DE ACERO AL CARBONO DE SERIE LARGA CON BRIDAS Y REVESTIMIENTO EN PFA



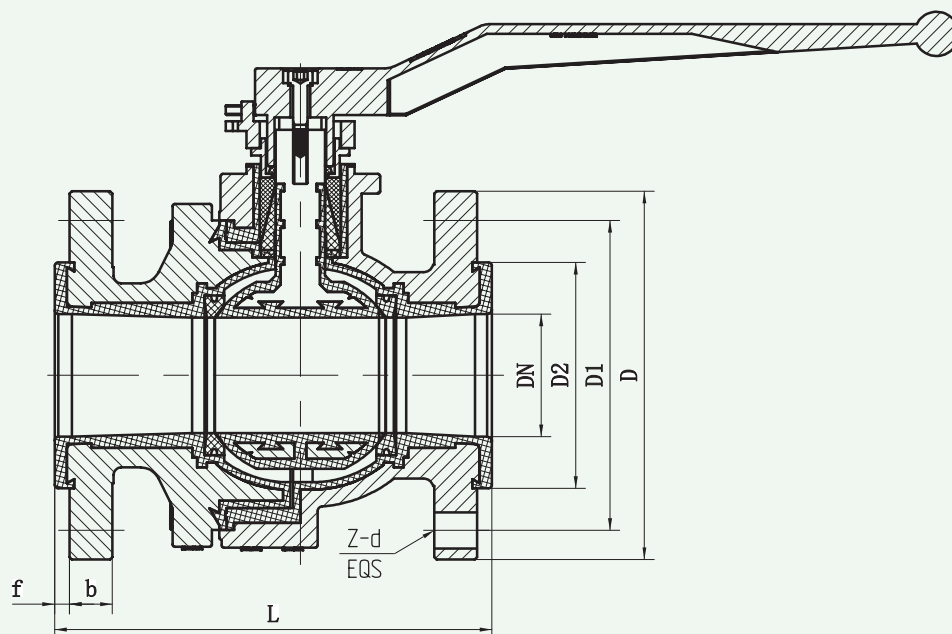
DIMENSIONES GENERALES

DN	L	D	D1	D2	b	f	N-ø	ISO 5211	□	J
15	130	95	65	45	14	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
20	150	105	75	55	16	3	4-ø14	F05/F07	11	12
25	160	115	85	65	16	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
40	200	150	110	85	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
50	230	165	125	100	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
65	290	185	145	116	20	2	4-ø18	F05/F07	14	16
80	310	200	160	135	18	3	8-ø18	F07/F10	19	21
100	350	220	180	157	26.5	2	8-ø18	F07/F10	22	24
150	480	285	240	216	27	2	8-ø22	F10/F12	27	29
200	600	340	295	264	29	2	12-ø22	F14	36	38
300*	610	460	410	378	29	2	12-ø26	F16	46	48

* Bajo pedido especial

KTN 123T | DIMENSIONES

VÁLVULA DE BOLA DIN DE ACERO AL CARBONO DE SERIE CORTA CON BRIDAS Y REVESTIMIENTO EN PFA

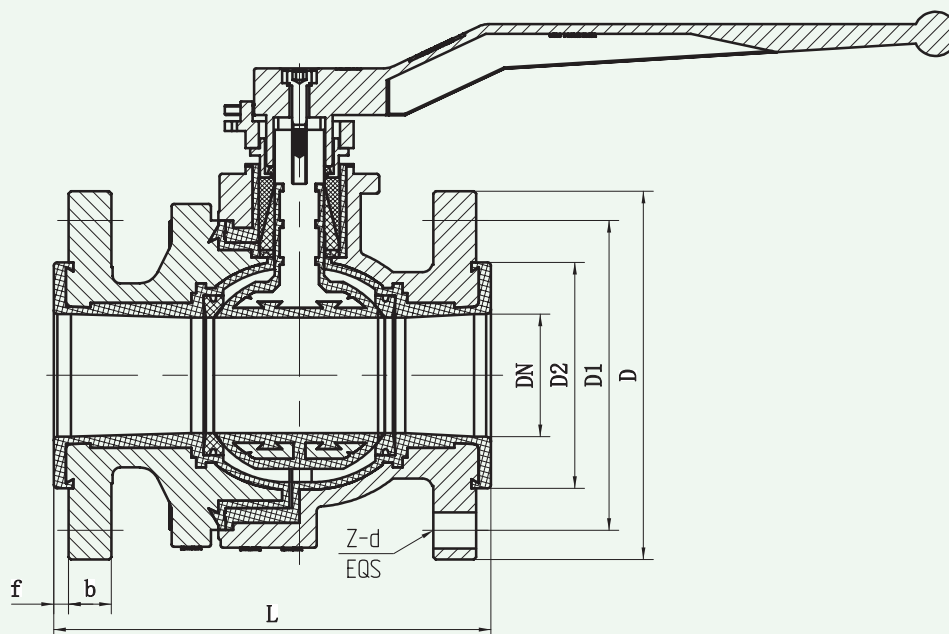


DIMENSIONES GENERALES										
DN	L	D	D1	D2	b	f	N-ø	ISO 5211	□	J
15	130	95	65	45	14	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
20	150	105	75	55	16	3	4-ø14	F05/F07	11	12
25	160	115	85	65	16	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
40	200	150	110	85	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
50	230	165	125	100	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
65	290	185	145	116	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
80	310	200	160	135	18	3	8-ø18	F07/F10	19	21

* Bajo pedido especial

KTN 133T | DIMENSIONS

VÁLVULA DE BOLA ANSI DE ACERO AL CARBONO DE SERIE CORTA CON BRIDAS Y REVESTIMIENTO EN PFA



DIMENSIONES GENERALES										
NPS	L	D	D1	D2	C	f	N-ø	ISO 5211	□	J
1"	127	110	79.4	51	12.7	3.5	4-ø16	F05/F07	11	12
1 1/2"	165	127	98.4	73	14.3	3.5	4-ø16	F05/F07	11	12
2"	178	152	120.7	92	17.5	4	4-ø19	F05/F07	11	12
2 1/2"	190	180	139.7	105	20.7	5	4-ø19	F05/F07	14	16
3"	203	190	152.4	127	22.3	5	4-ø19	F05/F07	14	16
4"	229	230	190.3	157	22.3	6	8-ø18	F05/F07	14	16

* Bajo pedido especial



Instalación y operación

- Limpie y purgue completamente la tubería antes de la instalación para eliminar residuos de soldadura, incrustaciones y partículas extrañas.
- Instale la válvula de acuerdo con la dirección del flujo y las especificaciones aplicables de la tubería.
- No exceda los límites de presión y temperatura especificados.
- Para un funcionamiento óptimo, opere la válvula en posición completamente abierta o completamente cerrada.
- No utilice la válvula para compensar desalineaciones de la tubería ni cargas excesivas procedentes de la instalación.

Mantenimiento

- Diseño de bajo mantenimiento.
- Inspeccione periódicamente la empaquetadura del vástago y la tornillería de las bridas.
- Accione la válvula periódicamente para garantizar un funcionamiento suave.
- Utilice únicamente repuestos originales para las tareas de mantenimiento.

Aviso importante

- Las válvulas KTN deben ser instaladas, operadas y mantenidas por personal cualificado, siguiendo buenas prácticas de ingeniería.
- Los daños causados por una instalación incorrecta, contaminación, uso indebido o funcionamiento fuera de las condiciones de servicio especificadas no están cubiertos por la garantía del producto.
- El comprador es responsable de verificar la compatibilidad de los materiales con las condiciones de servicio previstas antes de la instalación.

Almacenamiento

- Almacene la válvula en un entorno limpio y seco, manteniendo colocados los protectores de los extremos.
- Mantenga la válvula en posición completamente abierta durante el almacenamiento siempre que sea posible.
- Proteja las superficies de sellado frente a golpes, suciedad y humedad.
- No retire las cubiertas protectoras hasta inmediatamente antes de la instalación.