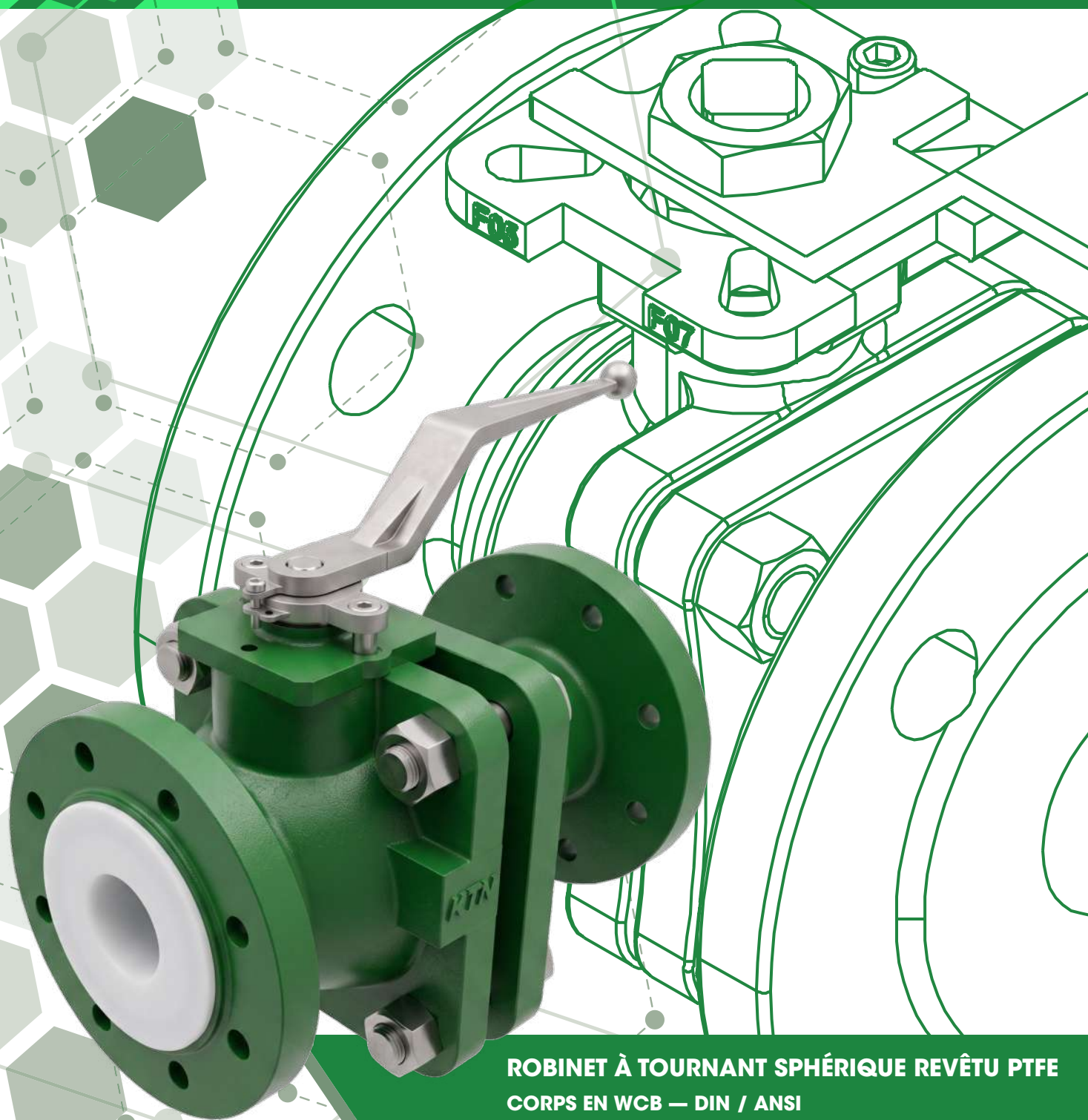




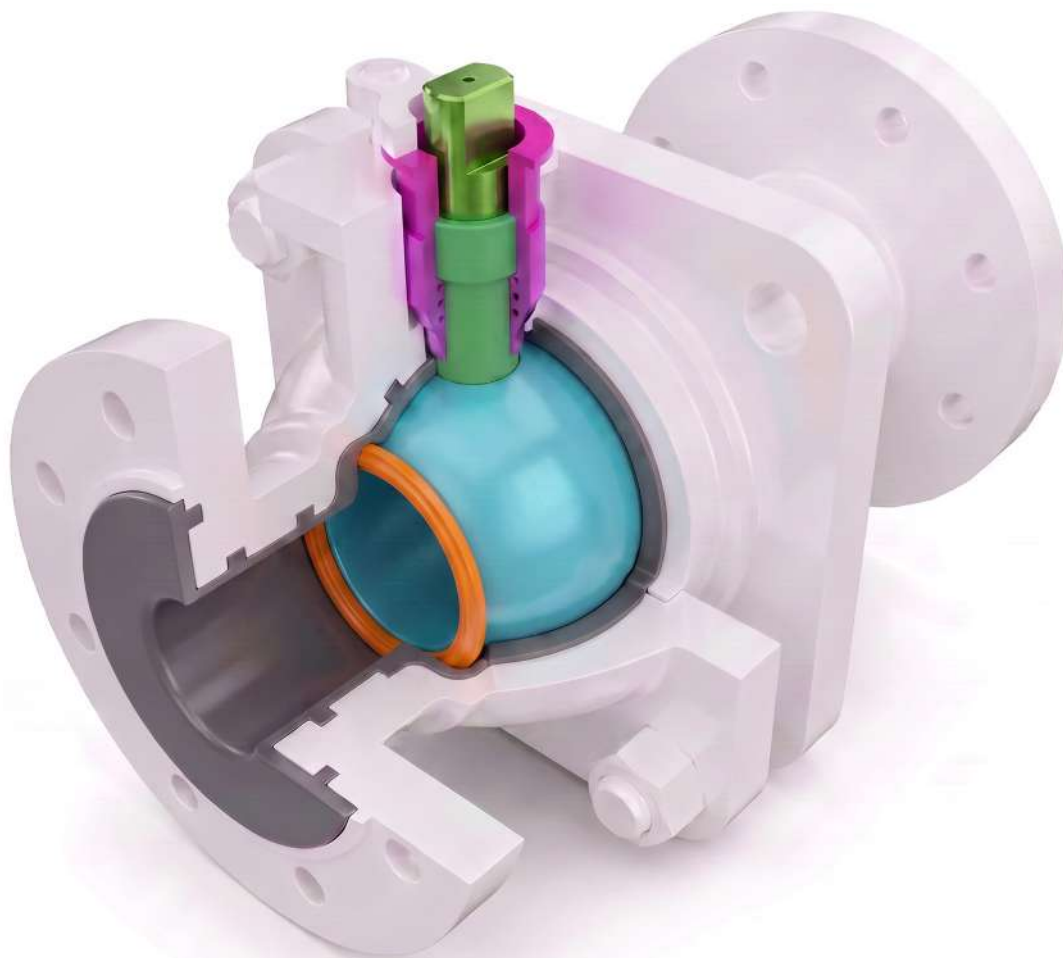
CE EAC

N° CE-0054-PED-H-KTN
001-26-ESP

KTN
Kara Technology News



ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE REVÊTU PTFE
CORPS EN WCB — DIN / ANSI
DN15 - DN 300 | PN10-16



ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE REVÊTUS EN PFA

Robinet à tournant sphérique à passage intégral avec revêtement complet en PFA, conçus pour assurer une étanchéité parfaite et d'excellentes performances dans les applications impliquant des fluides hautement corrosifs et des procédés de haute pureté.

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

Revêtement en fluoropolymère à ancrage mécanique

- La conception à rainure en queue d'aronde maintient solidement le revêtement en PFA en place, empêchant tout déplacement sous pression.

Conception de cavité anti-cristallisation

- Le faible jeu entre la bille et le corps limite l'accumulation du fluide et contribue à prévenir la cristallisation ou à la formation de dépôts.

Sièges auto-compensateurs

- La surface rainurée du siège réduit les frottements et compense l'usure, garantissant une étanchéité fiable tout au long de la durée de vie du robinet.

Garniture en PTFE optimisée

- La conception avancée de la garniture conique assure une étanchéité durable de la tige et réduit le couple de manœuvre.

Conception conforme ATEX

- Équipement du Groupe II, Catégorie 2, adapté aux atmosphères dangereuses contenant des gaz et des poussières.

II 2 G D c · EPL Gb / Db

Bille à passage intégral revêtue en PFA

- La bille à passage intégral revêtue de PFA vierge offre une résistance maximale à la corrosion et un écoulement sans restriction.
- La conception optimisée de la bille réduit le couple de manœuvre pour un fonctionnement fluide et efficace.
- La qualité élevée de la finition de surface garantit une étanchéité parfaite et des performances de fermeture fiables.

Tige anti-éjection

- La butée de faible frottement assure un fonctionnement fluide et réduit le couple de manœuvre.

ISO 5211 Mounting Pad

- Interface supérieure normalisée pour le montage direct d'actionneurs pneumatiques ou électriques.

Levier verrouillable

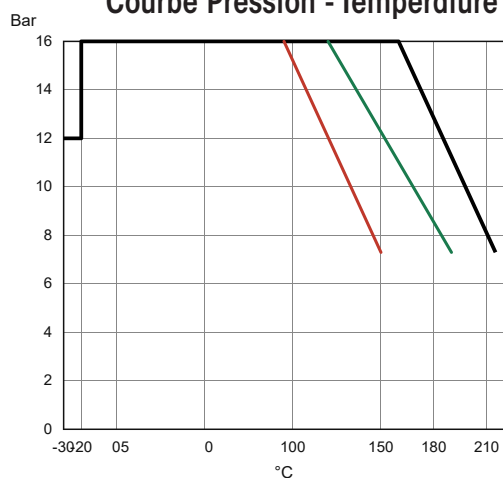
- Le dispositif de verrouillage intégré permet de maintenir le robinet en position ouverte ou fermée, évitant toute manœuvre involontaire.

KTN 123T / 133T | SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE EN ACIER AU CARBONE À BRIDES DIN / ANSI AVEC REVÊTEMENT EN PFA

SPÉCIFICATION	KTN 123T	KTN 133T
NORMES DE CONCEPTION	ASME B16.34 API 608	
NORME DE BRIDES	EN 1092-1	ASME B16.5
INSPECTION ET ESSAIS	GB/T 13927	API 598
MATÉRIAU DE CORPS	WCB	
ÉPAISSEUR DU REVÊTEMENT	> 3 mm	
MATÉRIAU DU REVÊTEMENT	PFA / PTFE, FEP, PO	
TEMPÉRATURE DISPONIBLE	PFA: -29°C ~ 180°C / FEP: -29°C ~ 150°C	
TEST D'ÉTINCELAGE	14 KV	
FLUIDES APPLICABLES	Conçu pour les applications fortement corrosives, notamment l'acide chlorhydrique, l'acide nitrique, l'acide fluorhydrique, le chlore liquide, l'acide sulfurique, l'eau régale et une large gamme de fluides chimiques agressifs.	

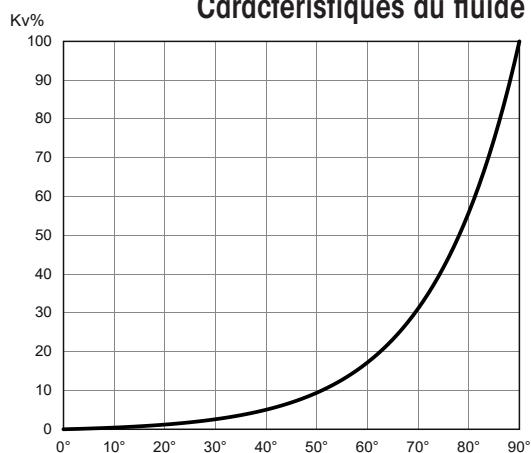
Courbe Pression - Température



Vide
0.1mbar

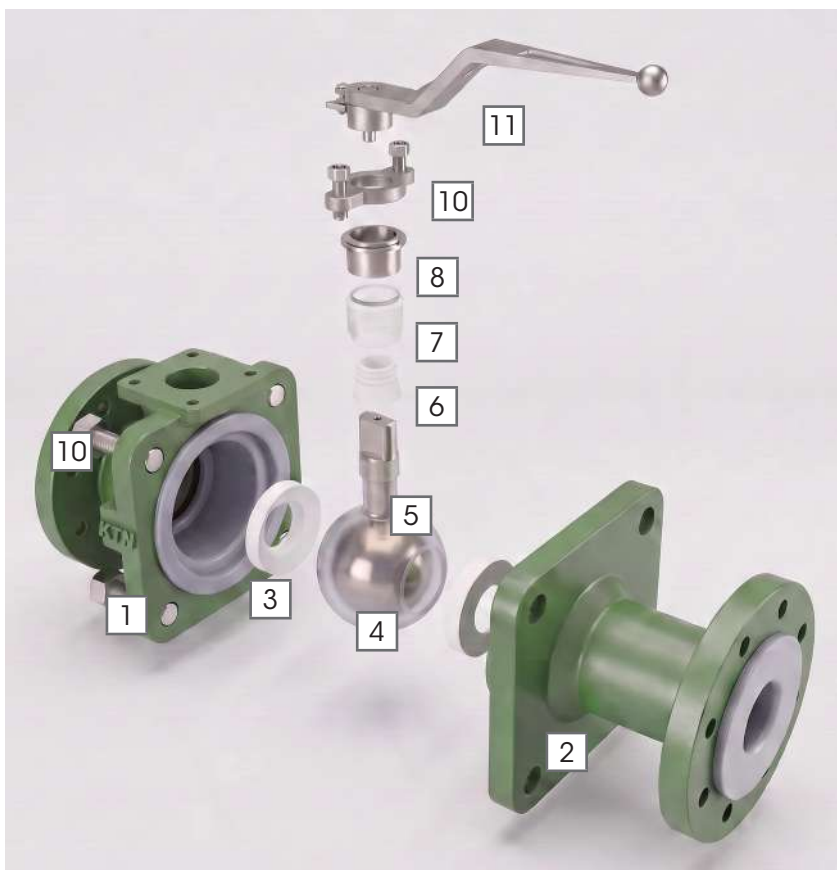
Note: — PFA — PTFE — FEP

Caractéristiques du fluide



Position de montage de la vanne

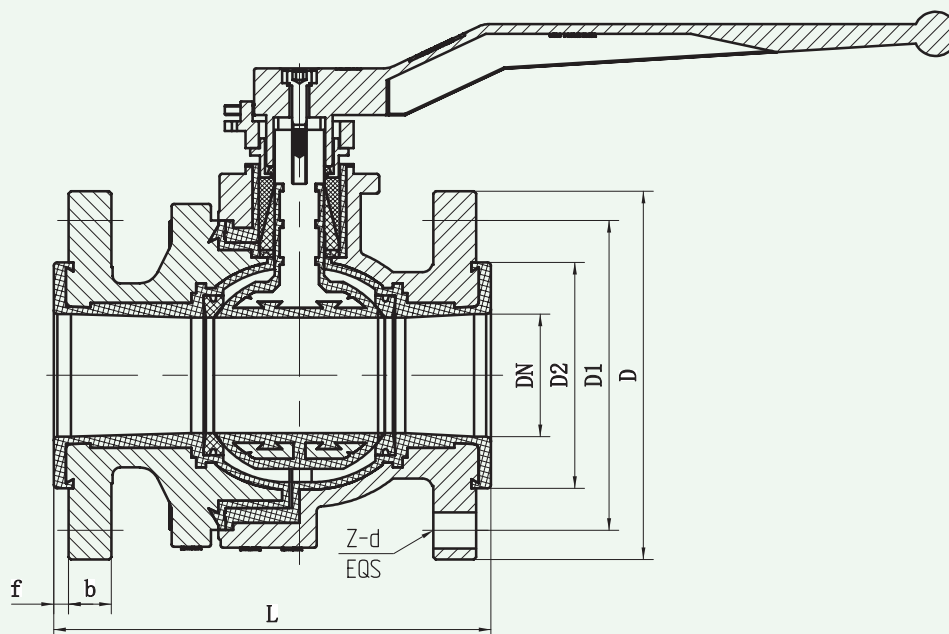
1Cv=1.167Kv



11	Boulons / Écrous	ASTM A276 304SS
10	Levier verrouillable	A351 CF8
9	Presse-étoupe	A351 CF8
8	Fouloir de presse-étoupe	A351 CF8
7	Garniture conique	PTFE
6	Bague de support de garniture	PTFE
5	Tige	A351 CF8+PFA
4	Bille	A351 CF8+PFA
3	Siège	PTFE
2	Chapeau	ASTM A216 WCB/PFA
1	Corps	ASTM A216 WCB/PFA

KTN 123T | DIMENSIONS

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE EN ACIER AU CARBONE À SÉRIE LONGUE, À BRIDES DIN ET REVÊTEMENT EN PFA

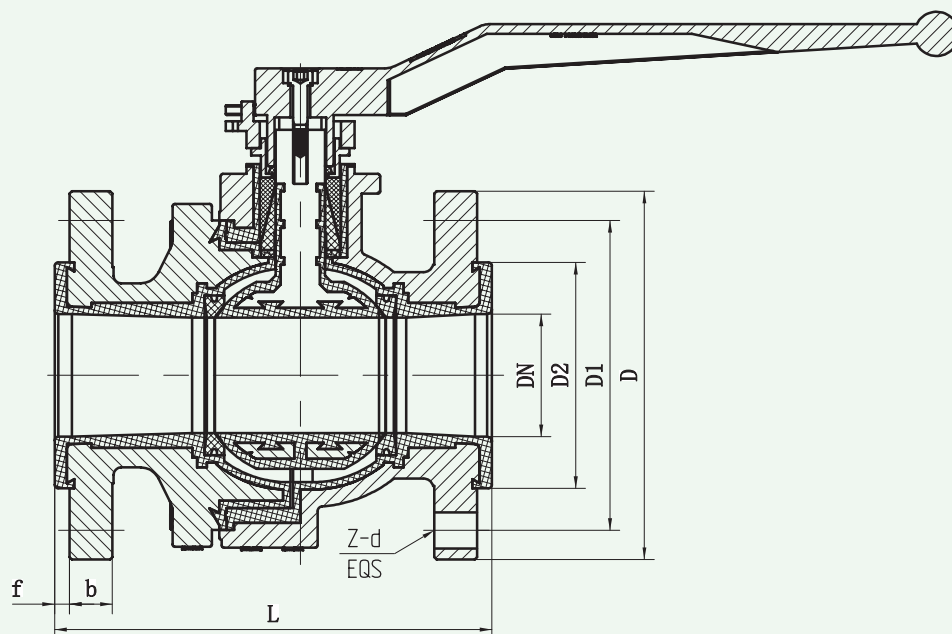


DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT										
DN	L	D	D1	D2	b	f	N-ø	ISO 5211	□	J
15	130	95	65	45	14	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
20	150	105	75	55	16	3	4-ø14	F05/F07	11	12
25	160	115	85	65	16	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
40	200	150	110	85	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
50	230	165	125	100	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
65	290	185	145	116	20	2	4-ø18	F05/F07	14	16
80	310	200	160	135	18	3	8-ø18	F07/F10	19	21
100	350	220	180	157	26.5	2	8-ø18	F07/F10	22	24
150	480	285	240	216	27	2	8-ø22	F10/F12	27	29
200	600	340	295	264	29	2	12-ø22	F14	36	38
300*	610	460	410	378	29	2	12-ø26	F16	46	48

* Sur demande spéciale

KTN 123T | DIMENSIONS

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE EN ACIER AU CARBONE À SÉRIE COURTE, À BRIDES ET REVÊTEMENT EN PFA

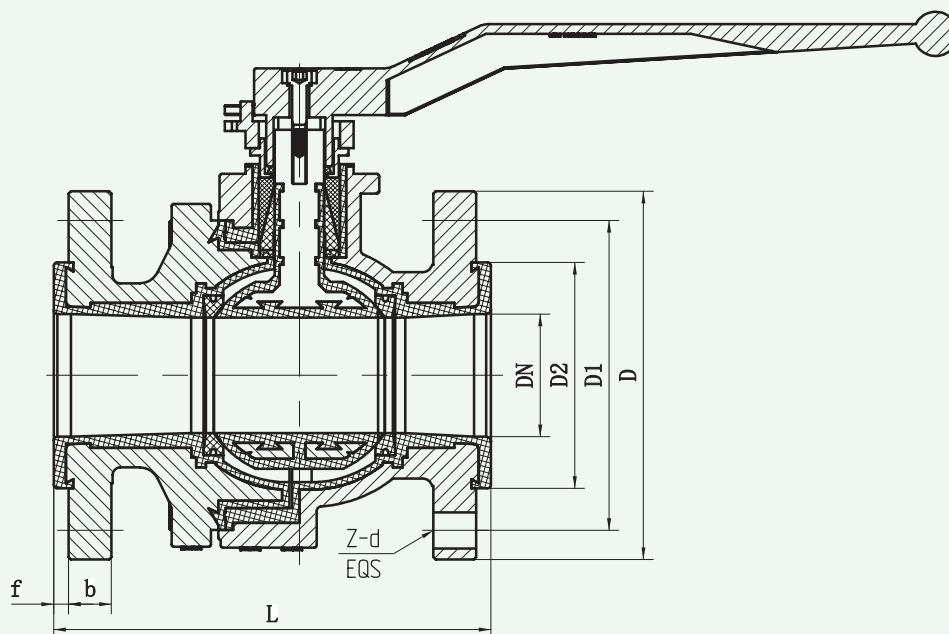


DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT										
DN	L	D	D1	D2	b	f	N-ø	ISO 5211	□	J
15	130	95	65	45	14	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
20	150	105	75	55	16	3	4-ø14	F05/F07	11	12
25	160	115	85	65	16	2.5	4-ø14	F05/F07	11	12
40	200	150	110	85	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
50	230	165	125	100	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
65	290	185	145	116	16	3	4-ø18	F05/F07	14	16
80	310	200	160	135	18	3	8-ø18	F07/F10	19	21

* Sur demande spéciale

KTN 133T | DIMENSIONS

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE EN ACIER AU CARBONE À SÉRIE LONGUE, À BRIDES ANSI ET REVÊTEMENT EN PFA



OUTLINE DIMENSIONS

NPS	L	D	D1	D2	C	f	N-ø	ISO 5211	□	J
1"	127	110	79.4	51	12.7	3.5	4-ø16	F05/F07	11	12
1 1/2"	165	127	98.4	73	14.3	3.5	4-ø16	F05/F07	11	12
2"	178	152	120.7	92	17.5	4	4-ø19	F05/F07	11	12
2 1/2"	190	180	139.7	105	20.7	5	4-ø19	F05/F07	14	16
3"	203	190	152.4	127	22.3	5	4-ø19	F05/F07	14	16
4"	229	230	190.3	157	22.3	6	8-ø18	F05/F07	14	16

* Under special request



Installation & Utilisation

- Rincer et nettoyer soigneusement la tuyauterie avant l'installation afin d'éliminer les résidus de soudage, la calamine et les particules étrangères.
- Installer la vanne conformément au sens d'écoulement et aux spécifications de tuyauterie applicables.
- Ne pas dépasser les limites de pression et de température spécifiées.
- Utiliser la vanne en position complètement ouverte ou complètement fermée pour des performances optimales.
- Ne pas utiliser la vanne pour compenser un défaut d'alignement de la tuyauterie ou des charges excessives sur la tuyauterie.

Maintenance

- Conception nécessitant peu d'entretien.
- Inspecter périodiquement la garniture de la tige et la boulonnerie des brides.
- Manœuvrer périodiquement la vanne afin de garantir un fonctionnement fluide.
- Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine pour les opérations de maintenance.

Avis important

- Les vannes KTN doivent être installées, utilisées et entretenues par du personnel qualifié, conformément aux bonnes pratiques d'ingénierie.
- Les dommages causés par une installation incorrecte, une contamination, une mauvaise utilisation ou un fonctionnement en dehors des conditions de service spécifiées ne sont pas couverts par la garantie du produit.
- L'acheteur est responsable de vérifier la compatibilité des matériaux avec les conditions de service prévues avant l'installation.

Stockage et manutention

- Stocker la vanne dans un environnement propre et sec, avec les protections d'extrémité en place.
- Maintenir la vanne en position complètement ouverte pendant le stockage, dans la mesure du possible.
- Protéger les surfaces d'étanchéité contre les chocs, la saleté et l'humidité.
- Ne retirer les protections qu'immédiatement avant l'installation.